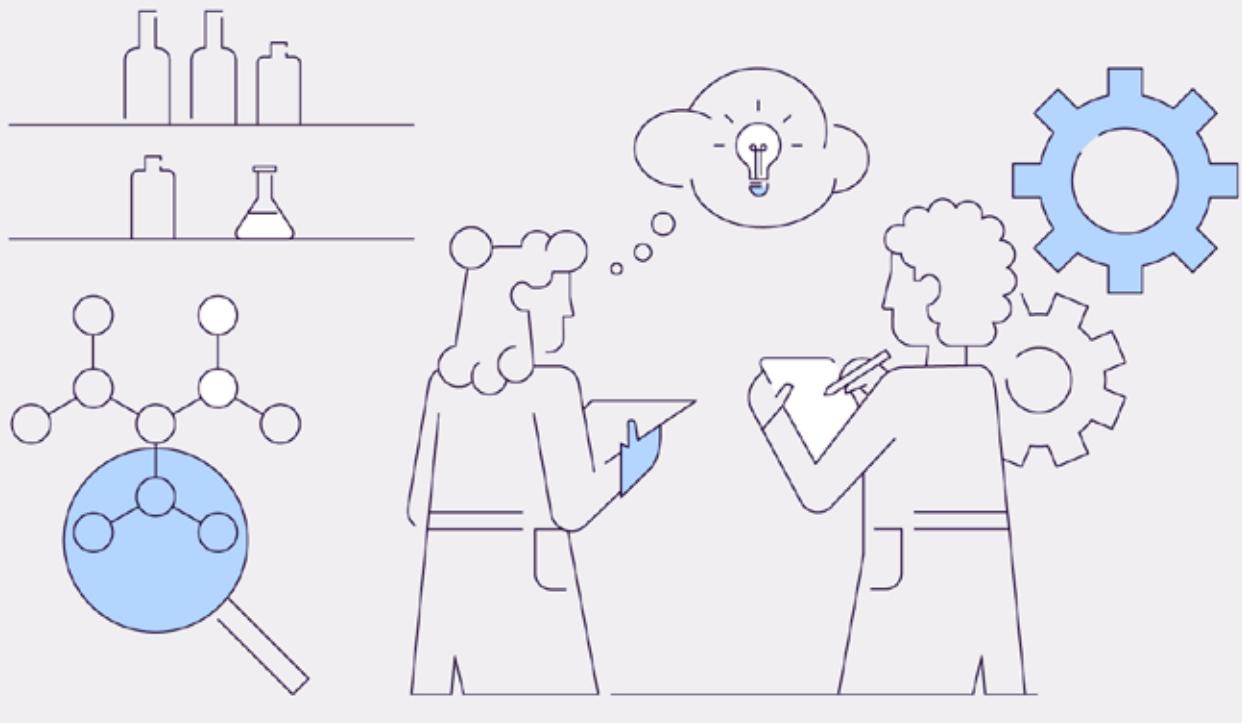




Recompounds

Lösungen für eine zirkuläre Wertschöpfung





Brenntag Polymers

Innovationskraft und Lösungskompetenz

Mit umfassender Marktkenntnis, Anwendungs- und Rezepturexpertise sind wir auf die Entwicklung und Umsetzung innovativer Lösungen und Services für die kunststoffverarbeitende Industrie ausgerichtet, mit besonderem Fokus auf Nachhaltigkeit.

Unser hervorragendes Produktportfolio umfasst Hochleistungs- und technische Kunststoffe, Biopolymere, Compounds, Recompounds, Additive, Farbstoffe, Pigmente und vieles mehr. Über ein Distributionsangebot weltweit führender Hersteller hinaus entwickeln und produzieren wir **Compounds nach spezifischen Kundenanforderungen**. Die Integration alternativer Rohstoffe in die Produktentwicklung gewinnt dabei zunehmend an Bedeutung.

Wir bieten innovative Lösungen für das Kunststoffrecycling, die den Anforderungen einer der wichtigsten Zukunftstechnologien entsprechen. Recompounds sind ein Beispiel für die Wiederverwertung von technischen Kunststoffen, um nachhaltige Produkte auf Basis industrieller Sekundärrohstoffe herzustellen.

Unsere nachhaltigen Polymerlösungen

- Entwicklung und Produktion hochwertiger Recompounds aus sortenreinem Ausgangsmaterial
- Beratung beim Aufbau Ihres eigenen Kreislaufsystems
- Weitere zirkuläre Produkte und Services für Ihre Nachhaltigkeitsziele

Mit nachhaltigen Lösungen den Kreislauf schließen

Von Kunststoffreststoffen zu wertvollen Ressourcen

Recompounds basieren auf wiederaufbereiteten Produktionsrückständen der Kunststoffindustrie, wie etwa Angüssen oder Anfahrteilen. Recyclingprozesse erschließen die wertvollen Rohstoffe zeitnah wieder für die Produktentwicklung und Verarbeitung.

Produkte für anspruchsvolle Anwendungen

Aus einem sortenreinen Basismaterial entstehen durch Compoundierung innovative Werkstoffe mit spezifischen Eigenschaften. Diese kommen in anspruchsvollen technischen Anwendungen für Zukunftsfelder wie zum Beispiel New Mobility, regenerative Energien oder im Maschinen- und Anlagenbau erneut zum Einsatz.

Recycling ohne Qualitätsverlust

Das Recycling-Konzept ermöglicht eine Wiederverwertung auf konstant hohem Qualitätsniveau. Die Recompounds können durch gezielte Additivierung in ihren Eigenschaften gegenüber dem Ausgangsmaterial sogar verbessert und kundenindividuell modifiziert werden. So können beispielsweise opake bis transparente Werkstoffe mit besonderen Anforderungen an Optik und Reinheit sowie verschiedene Farb-

einstellungen, etwa für lichttechnische Anwendungen wie Fahrzeugbeleuchtungen oder Blends (zum Beispiel PC/PBT GF, PMMA/ABS) mit variablem Rezyklatanteil bis hundert Prozent Mahlgut u. v. m. realisiert werden. Das hochwertige Regranulat kann prozessstabil mit den unterschiedlichsten Verfahren wie Spritzguss und Extrusion wiederverarbeitet werden.

Rohstoffmangel und Umweltbelastung im Fokus

Das Recycling von Kunststoffreststoffen aus der industriellen Produktion ist eine effektive und nachhaltige Lösung, um limitierte Ressourcen zu schonen, Reststoffmengen und Emissionen zu reduzieren und die Kreislaufwirtschaft voranzutreiben.

Für Ihre zirkuläre Wertschöpfung

Um trotz des hohen Bedarfs an Kunststoffen verantwortungsvoll mit Ressourcen umzugehen, Kosten zu sparen, den CO₂-Fußabdruck zu verringern, Rohstoffknappheit und Lieferengpässen entgegenzuwirken und die Wettbewerbsfähigkeit zu sichern, gehört zu unserem Service-Portfolio auch die Beratung unserer Kunden beim Aufbau ihrer eigenen Kreislaufführung. **Wir unterstützen Sie dabei, Ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen.**



Prozess der Wiederaufbereitung

Bei der Recomoundierung werden Produktionsreste wie Angüsse oder Anfahrteile verwendet, die in der Regel bereits beim Kunden vermahlen werden. Aus diesem Mahlgut stellen wir mit spezifischen Additiven ein hochwertiges Regranulat her, das in anspruchsvollen technischen Anwendungen wieder zum Einsatz kommt.

1. Ausgangsmaterial



2. Sortenreines Mahlgut



3. Additivierung und Compoundierung



4. Hochwertiges Regranulat



5. Design und Produktentwicklung



6. Zukunftsähnliche Anwendungen





Hervorragende Eigenschaften und Recyclingpotenziale kombinieren

Ressourceneffizient, leistungsstark und individuell

Vorteile von Recomounds

- Ressourcenschonung: Wiederverwertung wertvoller Rohstoffe, Senkung des Primärrohstoff- und Energieverbrauchs
- Emissionsminderung: Weniger Abfall und Umweltbelastungen
- CO₂-Vorteile gegenüber Neuware
- Kosteneinsparung durch nachhaltigen Materialeinsatz, Senkung von Energie- und Entsorgungskosten
- Niedrigere Herstell- und Teilekosten
- Höhere Produktionseffizienz, kürzere Zykluszeiten
- Konstant hohe Qualität und stabile Prozessfähigkeit
- Stärkung der Versorgungssicherheit bei Rohstoffverknappung und Lieferengpässen
- Konformität mit aktuellen Marktanforderungen
- Individuelle Materialeinstellungen wie technische Spezifikationen, Farbgebung, Rezyklatanteil, Blends (z. B. PC/PBT GF, PMMA/ABS)
- Hohe Flexibilität, Verarbeitung von:
 - kundeneigenen Materialien
 - hauseigenen Materialien (Vertrieb/Mischungen)
 - am Markt verfügbaren Materialien

Anwendungsmöglichkeiten

Recomounds finden Anwendung in allen relevanten Polymermärkten, z. B. für Struktur- und Leichtbauteile, Batteriehalterungen, Trägerplatten, Spacer, Gehäuse und Abdeckungen für die E-Mobilität, als Komponenten in Wärmepumpen, Wind- und Solarenergieanlagen oder als Elemente in Lichttechnik und LED.

Unser zirkuläres Portfolio* umfasst auch

- Biobasierte Hochleistungspolymer
- Produkte mit einem Anteil an recyceltem PMMA oder aus ISCC-PLUS-zertifizierten Rohstoffen
- Biobasierte und/oder biologisch abbaubare Polymere, auch für Anwendungen mit Lebensmittelkontakt
- TPV aus Rezyklat und biobasierten Rohstoffen
- ISCC-Plus-zertifizierte Polyolefine aus nachwachsenden Rohstoffen
- Additive, die Recyclingprozesse unterstützen oder die Rezyklatqualität verbessern, sowie Additive aus nachwachsenden Rohstoffen
- Wasseraufbereitung für das Polymerrecycling u. v. m.

* Das Portfolio kann je nach Land variieren. Für das spezifische Portfolio in Ihrem Land kontaktieren Sie uns oder besuchen Sie unsere Website unter brenntag.com.



Begleiten Sie uns auf unserem Weg zu mehr Nachhaltigkeit

Wir setzen uns für eine nachhaltige Zukunft ein

Themen wie Sicherheit, Umweltschutz und verantwortungsbewusstes Lieferkettenmanagement sind seit vielen Jahren fest in unserem Unternehmen verankert. Unser Ziel ist es, Branchenführer im Bereich der verantwortungsvollen Distribution nachhaltiger Kunststoffprodukte und Inhaltsstoffe zu werden.

Nachhaltige Verfahrensweisen, Recyclinginitiativen und die Entwicklung umweltfreundlicher Kunststoffe sind für uns von entscheidender Bedeutung. Wir arbeiten an biobasierten und biologisch abbaubaren Kunststoffen zur Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks und bieten verschiedene Kunststoffrecycling-Lösungen an.

Bei der EcoVadis-Nachhaltigkeitsbewertung haben wir den Platin-Status erreicht und gehören damit zu den besten 1 % aller bewerteten Branchen in Bezug auf unsere Nachhaltigkeitsleistung.

Erfahren Sie mehr über unsere weltweite Nachhaltigkeitsstrategie, die unter anderem Aspekte wie Klimaschutz, Emissionsminderung, Ressourceneffizienz und Kreislaufwirtschaft umfasst, auf unseren Nachhaltigkeitsseiten unter brenntag.com.

Kennen Sie schon unser Online-Tool, den **CO₂Xplorer**, der es Unternehmen ermöglicht, die Umweltauswirkungen ihrer Produkte gezielt zu analysieren und zu steuern? Ermitteln Sie Ihren ökologischen Fußabdruck unter brenntag.com.



Kontakt

Brenntag GmbH
Messeallee 11
45131 Essen
Deutschland
polymers.dach@brenntag.com