



**B** BRENNTAG

# Produktliste

Compounds, technische und  
Hochleistungskunststoffe

Polymers Deutschland





# Brenntag Polymers

**Mit umfassender Marktkenntnis, Anwendungs- und Rezepturexpertise sind wir auf die Entwicklung und Umsetzung innovativer Lösungen und Services für die kunststoffverarbeitende Industrie ausgerichtet, mit besonderem Fokus auf Nachhaltigkeit.**

## **Maßgeschneiderte Polymerlösungen**

Dank der flexiblen Kombination aus Distribution, Compoundierung und technischem Support bieten wir Ihnen ein umfassendes Produkt- und Serviceportfolio sowie individuelle und nachhaltige Polymerlösungen. Unser Distributionsangebot erschließt Ihnen Zugang zu ausgewählten, hochwertigen Materialien – darunter technische und Hochleistungskunststoffe, Biopolymere, Additive, Farbstoffe und Pigmente weltweit führender Hersteller. Darüber hinaus profitieren Sie von einem breiten Spektrum eigenentwickelter Werkstoffe. In Kooperation mit etablierten Polymer- und Additivlieferanten sowie unserem Produktionsnetzwerk realisieren wir maßgefertigte, leistungsstarke Compounds – optional auch mit Rezyklatanteil. Durch gebündelte Expertise entstehen innovative, effiziente und zukunftsfähige Materialien für anspruchsvolle Anwendungen.

## **Compounds nach Kundenwunsch**

Unsere Kernkompetenz liegt in der Entwicklung von kundenspezifischen Compounds, die wir in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden exakt auf deren Bedürfnisse auslegen. So entstehen anwendungsoptimierte Werkstoffe mit spezifischem Eigenschaftenprofil – etwa in Bezug auf Mechanik, Gewicht, elektrische und thermische Leitfähigkeit, Temperaturbeständigkeit, Reibungs- und Verschleißverhalten oder optische Eigenschaften. Diese individuellen Lösungen kommen in komplexen technischen Anwendungen zum Einsatz, beispielsweise in den Bereichen Mobility, Elektrik und Elektronik sowie Industrial Engineering.

## **Materialvielfalt trifft Werkstoffkompetenz**

Um gezielt die gewünschten Materialeigenschaften einzustellen, können Sie aus einer breiten Palette verschiedener Basispolymere, Additive und Füllstoffe wählen. Durch die intelligente Kombination dieser

Komponenten konzipieren wir Compounds, die exakt auf Ihre technischen, funktionalen und optischen Anforderungen abgestimmt sind. Dabei profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung im Kunststoffdesign, unserer Anwendungsexpertise und Lösungskompetenz. Mit anwenderzentriertem Ansatz, flexibler Bedarfsanpassung und kurzen Reaktionszeiten stellen wir Werkstoffe für Metallersatz, Struktur- und Leichtbauteile, funktionalisierte Compounds (z. B. wärmeleitfähig, magnetisch detektierbar) sowie lebensmittelkonforme oder tribologisch optimierte, PFAS-freie Typen her.

## **Nachhaltige Rezyklat-Lösungen - ressourceneffizient, leistungsstark und individuell**

Auf Wunsch integrieren wir auch industrielle Sekundärrohstoffe in die Produktentwicklung. So entstehen ressourcenschonende, hochwertige Recompounds mit einem Rezyklatanteil von bis zu 100 % – ohne Kompromisse bei Qualität und Performance. Die Materialien werden kundenspezifisch modifiziert und „geupgradet“, beispielsweise hinsichtlich mechanischer Eigenschaften, Farbgebung oder weiterer Parameter – auch als Blend-Lösungen möglich. Im Sinne einer zirkulären Wertschöpfung unterstützen wir Sie zudem beim Aufbau individueller Materialkreisläufe, um Ressourcen und Kosten zu sparen, den CO<sub>2</sub>-Fußabdruck zu verringern, Nachhaltigkeitsziele zu erreichen, Rohstoffknappheit und Lieferengpässen entgegenzuwirken und langfristig Ihre Wettbewerbsfähigkeit zu sichern.

## **Zukunftsfähige Werkstoffe**

Fokusthemen wie New Mobility, Digitalisierung und Nachhaltigkeit adressieren völlig neue Anforderungen an Kunststoffe in nahezu allen Bereichen. Brenntag ist Ihr innovativer, zuverlässiger Partner in einem zunehmend volatilen Polymermarkt. Dank unseres umfassenden Kunststoff-Know-hows und unseres globalen Netzwerks unterstützen wir Sie praxisnah und länderübergreifend – von der Entwicklung bis zur Umsetzung.



# Unsere Produkte

## Compounds

Polymer	Produktname	Hersteller	Produktbeschreibung
PA 6 PA 66	ALAMID®	 BRENNTAG	<ul style="list-style-type: none"> <li>Breites Leistungs- und Anwendungsspektrum</li> <li>Hohe Zähigkeit und Härte</li> <li>Sehr gute Abriebfestigkeit</li> <li>Hohe Wärmeformbeständigkeit</li> <li>Gute Chemikalienbeständigkeit</li> <li>Breites Spektrum an Füll- und Verstärkungstoffen</li> </ul>
PA 6 PA 66	ALAMID® D	 BRENNTAG	<ul style="list-style-type: none"> <li>Magnetisch detektierbare Compounds</li> <li>Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet</li> <li>Lebensmittelkonform nach VO 10/2011 (EU)</li> <li>Ermöglichen maximale Prozesssicherheit</li> <li>Individuelle Farbeinstellungen oder leitfähige Kombinationen möglich</li> </ul>
PA 6 PA 66	NYLAFORCE®	 BRENNTAG	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochleistungspolyamide mit außergewöhnlichen mechanischen Werten</li> <li>Sehr hohe Glasfaserverstärkung</li> <li>Bessere Verarbeitungseigenschaften als teilaromatische Polyamide</li> <li>Sehr gute Oberflächenqualitäten</li> <li>Langsame, geringe Feuchtaufnahme</li> <li>Hohe Maß- und Eigenschaftensstabilität bei wechselnden Umgebungseinflüssen</li> <li>Für technische Funktionsteile mit höchsten Ansprüchen an die mechanische Festigkeit</li> </ul>
PA 6 PA 66	NYLAFORCE® dynamic	 BRENNTAG	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochleistungspolyamide, speziell für dynamisch hoch belastete Anwendungen</li> <li>Zugfestigkeit von bis zu 320 MPa</li> <li>Bruchdehnung von &gt; 3 %</li> <li>Hoher E-Modul und damit hohe Dimensionsstabilität</li> <li>Sehr hohe Elastizität, hervorragende Dehnung</li> <li>Sehr gute Verarbeitungseigenschaften</li> <li>Hervorragende Oberflächenqualitäten</li> </ul>
Auf Basis von bis zu 100 % Rezyklat	Recompounds	 BRENNTAG	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wir upgraden das Material nach Ihren spezifischen Anforderungen (z. B. Eigenschaften, Farbe)</li> <li>Hohe Flexibilität, Verarbeitung von: <ul style="list-style-type: none"> <li>kundeneigenen Materialien</li> <li>hauseigenen Materialien</li> <li>am Markt verfügbaren Materialien</li> </ul> </li> <li>Auch als Blends realisierbar</li> </ul>
Auf Basis aller Polymere im Bereich technische und Hochleistungskunststoffe	Spezialcompounds	 BRENNTAG	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entwicklung von kundenspezifischen Werkstoffen: <ul style="list-style-type: none"> <li>Definieren des Anforderungsprofils</li> <li>Festlegen der Spezifikationen „Ihres“ Werkstoffes</li> <li>Präzise Umsetzung Ihrer Vorgaben</li> <li>Exakt auf Ihre Anwendung abgestimmte Compounds</li> </ul> </li> <li>Auch als Blends möglich (z. B. PMMA/ASA, PMMA/ABS, PC/ASA, PC/ABS, PC/PBT)</li> </ul>
PBT PET	TECDUR	 BRENNTAG	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hohe Wärmeformbeständigkeit, Steifigkeit und Härte</li> <li>Dynamisch hoch belastbar</li> <li>Äußerst günstiges Gleit- und Abriebverhalten</li> <li>Gute Chemikalienbeständigkeit</li> <li>Geringe Neigung zu Spannungsrissen und gute Dimensionsstabilität</li> </ul>
PA 6 PA 66 PPS PBT	THERMOFORCE®	 BRENNTAG	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wärmeleitfähige Compounds</li> <li>Elektrisch leitfähig oder elektrisch isolierend</li> <li>Optimale Wärmeableitung</li> <li>Maximale gestalterische Freiheit und komplexe Designmöglichkeiten</li> <li>Multifunktionale Nutzung, deutliche Kosten- und Gewichtsreduktion</li> </ul>
PA 66 PPS PEEK	TRIBOFORCE®	 BRENNTAG	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tribologisch optimierte, PFAS-freie Compounds</li> <li>Ideale Zahnrad- und Gleitlagerwerkstoffe für extreme Anforderungen</li> <li>Außergewöhnliche Verschleißfestigkeit</li> <li>Geringe Reibungskoeffizienten</li> <li>Hervorragende Dimensionsstabilität</li> </ul>

## Technische und Hochleistungskunststoffe

Polymer	Produktname	Hersteller	Produktbeschreibung
Stärkebasierte Polymere	NOPLA®		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Biobasiert und biologisch abbaubar</li> <li>▪ (Heim)kompostierbar in nur wenigen Wochen, zertifiziert (EN 13432, USDA BioPreferred)</li> <li>▪ Für Anwendungen, die von der Richtlinie über Einwegkunststoffe und anderen Vorschriften betroffen sind</li> <li>▪ Frei von PLA, PE, PP und anderen Kunststoffen</li> <li>▪ Lebensmittelsicher und hitzebeständig</li> </ul>
Acrylnitril-Styrol-Acrylester	ASA		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Hohe Schlagzähigkeit und Härte</li> <li>▪ Sehr gute Witterungs- und UV-Beständigkeit</li> <li>▪ Gute Chemikalienbeständigkeit</li> <li>▪ Stabile Verarbeitbarkeit</li> <li>▪ Hohe Wärmeformbeständigkeit</li> </ul>
EVA/LDPE	Ateva®		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Große Auswahl an kundenspezifischen Additiven</li> <li>▪ VA-Gehalt von 0 bis 42 %</li> <li>▪ Breites Schmelzindex-Spektrum</li> <li>▪ Hohe Transparenz</li> <li>▪ Hohe Füllstoffaufnahmekapazität</li> <li>▪ Hervorragende Haftung</li> <li>▪ Niedrige Schmelztemperatur</li> <li>▪ Hohe Hot-Tack-Festigkeit</li> <li>▪ Niedrige Siegeleröffnungstemperatur</li> <li>▪ Ungefüllt</li> </ul>
PA 12	VESTAMID®		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sehr niedrige Wasseraufnahme</li> <li>▪ Außergewöhnlich hohe Schlagzähigkeit</li> <li>▪ Hohe Beständigkeit gegen Chemikalien</li> <li>▪ Ausgezeichnete Abriebbeständigkeit</li> <li>▪ Niedriger Gleitreibungskoeffizient</li> <li>▪ Ausgezeichneter Ermüdungswiderstand</li> </ul>
PA 12-Elastomere	VESTAMID®		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Gute Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit</li> <li>▪ Exzellente Kälteschlagzähigkeit</li> <li>▪ Hohe Elastizität und gutes Rückstellverhalten</li> <li>▪ Geringe Temperaturabhängigkeit der mechanischen Eigenschaften</li> <li>▪ Keine flüchtigen oder migrierenden Weichmacher</li> </ul>
PA 612	VESTAMID®		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Niedrige Gleitreibungskoeffizienten</li> <li>▪ Vorteile gegenüber PA 12: <ul style="list-style-type: none"> <li>– Höhere Wärmeformbeständigkeit</li> <li>– Bessere Zug- und Biegefestigkeit</li> <li>– Ausgezeichnete Rückstell-Elastizität</li> </ul> </li> </ul>
Biopolyamid 610, 1010, 1012	VESTAMID® Terra		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Basierend auf nachwachsenden Rohstoffen</li> <li>▪ Günstige CO<sub>2</sub>-Bilanz</li> <li>▪ Hochleistungskunststoffe</li> <li>▪ Konkurrenzfähig gegenüber etablierten Polyamiden</li> </ul>
PA 12 (USP Class VI) PA PACM 12 (USP Class VI)	VESTAMID® Care TROGAMID® Care		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Hohe Berstdruckfestigkeit und hohe Zähigkeit</li> <li>▪ Herausragende Chemikalienbeständigkeit</li> <li>▪ Gute mechanische Eigenschaften</li> <li>▪ Toxikologisch unbedenklich</li> <li>▪ Beständig gegenüber Körperflüssigkeiten</li> </ul>
PA PACM 12 (transparent)	TROGAMID®		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Glasklar und hohe Lichtdurchlässigkeit</li> <li>▪ Hohe mechanische Festigkeit</li> <li>▪ Hohe Wärmeformbeständigkeit und Zähigkeit</li> <li>▪ Gute Chemikalienbeständigkeit</li> <li>▪ Geringe Verarbeitungsschwindung</li> </ul>
PBT	VESTODUR®		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Geringe Wasseraufnahme, daher exakte Maßhaltigkeit</li> <li>▪ Hohe Festigkeit und Härte</li> <li>▪ Gutes Gleitreibungsverhalten, geringer Abrieb</li> <li>▪ Gute elektrische Eigenschaften</li> <li>▪ Keine Neigung zu Spannungsrissen</li> </ul>
Copolyamid-Schmelzklebstoff	VESTAMELT®		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Wirtschaftliches und textilschonendes Fixieren, auch von schwierig zu verklebenden Oberflächen</li> <li>▪ Gute Beständigkeit beim Waschen und chemischen Reinigen</li> <li>▪ Dampf- und lösemittelbeständig</li> </ul>

# Unsere Produkte

## Technische und Hochleistungskunststoffe

Polymer	Produktname	Hersteller	Produktbeschreibung
PC	TARFLON™		<ul style="list-style-type: none"> <li>Hervorragende Schlagfestigkeit und -zähigkeit</li> <li>Hohe Transparenz, geeignet für optische Anwendungen</li> <li>Sehr gute Maßhaltigkeit und Dimensionsstabilität, niedrige Formschrumpfrate, präzise Formteile möglich</li> <li>Hitzebeständig, kann in einem breiten Temperaturbereich (-40 °C bis +120 °C) eingesetzt werden</li> <li>Selbstverlöschend, allgemeine Güteklasse ohne Flammenschutzmittel erreicht unter UL94-V2-Testbedingungen flammhemmende Eigenschaften</li> <li>Hervorragende elektrische Eigenschaften wie dielektrische Durchschlagsspannung</li> </ul>
Auf Basis von erneuerbaren und/oder recycelten Rohstoffen	NAFILEan™ IniCycled IniFlex		<ul style="list-style-type: none"> <li>Integration von Biomasse wie Hanf- oder Ananasfasern sowie recycelten Kunststoffen</li> <li>Bis zu 85 % CO<sub>2</sub>-Reduktion gegenüber konventionellen Materialien</li> <li>Optimierte Verarbeitbarkeit</li> <li>Gewichtsreduzierung</li> <li>Recyclingfähigkeit</li> <li>Für Anwendungen in der Automotivebranche, im Bauwesen, in der Möbelindustrie u. v. m.</li> </ul>
TPV (PP+EPDM)	Alfater XL®	MOCOM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Härtebereich von Shore A 40 bis Shore D 50</li> <li>Verfügbar in Schwarz, Natur und eingefärbt</li> <li>Gute Verarbeitung per Spritzguss, Extrusion, Blasformen</li> <li>Gute Einfärbbarkeit</li> <li>Gute Rezyklierbarkeit</li> <li>Niedrige Dichte (&lt; 1,0 g/cm<sup>3</sup>)</li> <li>Gute mechanische Eigenschaften</li> <li>Breite Einsatztemperatur (-40 °C bis zu +130 °C)</li> <li>Niedriger Zug- und Druckverformungsrest</li> <li>Gute Wärmealterungsbeständigkeit (Langzeit bis +130 °C möglich)</li> <li>Sehr gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, UV und Ozon sowie gegen viele wässrige Lösungen, Säuren und alkalische Medien</li> <li>Gute Haftung auf Polyolefinen, TPV und Polyamiden (nach VDI 2019)</li> <li>Gute Griffigkeit und Anti-Rutsch-Eigenschaften</li> <li>Typen für Lebensmittelkontakt</li> </ul>
Sustainable TPV	Alfater XL® ECO	MOCOM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rezyklate mit hoher Reinheit und Qualität (Post Industrial)</li> <li>Einsatz biobasierter Rohstoffe mit hoher Qualität</li> <li>Niedrige Dichte (&lt; 1,0 g/cm<sup>3</sup>)</li> <li>Breite Einsatztemperatur (-40 °C bis zu +130 °C)</li> <li>Sehr gute Haftung auf Polyolefinen und TPV (nach VDI 2019)</li> <li>Gute Griffigkeit und Anti-Rutsch-Eigenschaften</li> <li>Sehr guter Druckverformungsrest</li> <li>Verfügbar in verschiedenen Shore-Härten (weich bis hart)</li> <li>Verarbeitung auf konventionellen Maschinen</li> </ul>
SBS SEBS SEPS	Novaprene®		<ul style="list-style-type: none"> <li>Hervorragende gummi-elastische Eigenschaften</li> <li>Materialien in den Härten Shore A 10° bis Shore D 60°</li> <li>Exzellente Bruchdehnung und Reißfestigkeit</li> <li>Sehr gute Haptik und Optik</li> <li>Kaum Eigengeruch</li> </ul>

## Technische und Hochleistungskunststoffe

Polymer	Produktname	Hersteller	Produktbeschreibung
PMMA glasklar und gefärbt	PLEXIGLAS®	<b>RÖHM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Höchste Lichtdurchlässigkeit (92 %)</li> <li>▪ Sehr gute UV-Beständigkeit</li> <li>▪ Hohe Oberflächenhärte</li> <li>▪ Typen mit ausgezeichneter Schlagzähigkeit verfügbar</li> <li>▪ Typen mit sehr guter Lichtstreuung erhältlich</li> </ul>
PMMA mit Anteilen an mechanisch recyceltem PMMA und nach ISCC PLUS zertifizierten Rohstoffen	PLEXIGLAS® proTerra	<b>RÖHM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Reduzierter CO<sub>2</sub>-Fußabdruck</li> <li>▪ PLEXIGLAS® proTerra M5: <ul style="list-style-type: none"> <li>– Mit bis zu 30 % recyceltem PMMA</li> <li>– Produkteigenschaften weitestgehend mit PLEXIGLAS® 8N vergleichbar, aber aufgrund des beigemengten Rezyklats nicht identisch</li> </ul> </li> <li>▪ PLEXIGLAS® proTerra 8N: <ul style="list-style-type: none"> <li>– Aus ISCC-PLUS-zertifizierten Rohstoffen</li> <li>– Produkt ist chemisch identisch mit PLEXIGLAS® 8N und verfügt über kongruente Produkteigenschaften</li> </ul> </li> </ul>
PMMI	PLEXIMID®	<b>RÖHM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Hohe Wärmeformbeständigkeit</li> <li>▪ Ausgezeichnete Lichttransmission und optische Klarheit</li> <li>▪ Sehr hohe Festigkeit und Steifigkeit</li> <li>▪ Gute Witterungsbeständigkeit</li> <li>▪ Besonders geeignet für das Spritzgießen von Formteilen für Anwendungen mit hoher thermischer Belastung</li> </ul>
Polyoxymethylen Copolymer	SABIC® POM		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Hohe Festigkeit und Steifigkeit</li> <li>▪ Hervorragende Chemikalienbeständigkeit</li> <li>▪ Geringe Reibungskoeffizienten (selbstschmierend)</li> <li>▪ Ausgezeichnete Verschleißigenschaften</li> <li>▪ Gute Dimensionsstabilität und einfache Verarbeitung</li> </ul>



# Brenntag Kunststoffe in Kürze

- Innovativer Entwicklungspartner für Ihre Projekte
- Jahrzehntelange Kunststoff Erfahrung
- Zertifiziert nach ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und ISO 45001:2018
- Große Auswahl an eigenentwickelten Werkstoffen
- Kooperationen mit weiteren, namhaften Herstellern
- Flexible Bedarfsanpassung
- Schnelle Reaktionszeiten
- Gut vernetzt in regionalen und globalen Märkten
- Branchenübergreifende Lösungen

## Compounds Kernportfolio

- ALAMID®
- ALAMID® D
- NYLAFORCE®
- NYLAFORCE® dynamic
- TECDUR
- THERMOFORCE®
- TRIBOFORCE®

## Schwerpunkte

- Individuelle Werkstofflösungen
- Compound-Entwicklung
- Hochverstärkte Compounds
- Metallersatz
- Leichtbau
- Wärmeleitfähigkeit
- Magnetische Detektierbarkeit
- Lebensmittelkonformität
- Tribologisch optimierte Compounds
- Recompounds

# Kontakt

## Brenntag GmbH

Material Science/Polymers

Messeallee 11

45131 Essen

Deutschland

[polymers.dach@brenntag.com](mailto:polymers.dach@brenntag.com)

[brenntag.com](http://brenntag.com)

