



 **BRENNTAG**

Lieferprogramm

Industriechemikalien

Industriechemikalien

Brenntag ist Weltmarktführer in der Distribution von Chemikalien und Inhaltsstoffen.

Als Bindeglied zwischen Kunden und Lieferanten der Chemieindustrie nehmen wir eine zentrale Rolle ein. Unsere über 17.500 Mitarbeitenden stellen maßgeschneiderte Anwendungs-, Marketing- und Supply-Chain-Lösungen bereit. Unser Portfolio umfasst Spezial- und Industriechemikalien und Inhaltsstoffe, die von einer erstklassigen Lieferantenbasis bezogen werden. Mit unserer Marktstärke und unseren Leistungen stehen wir immer an der Seite unserer Partner und tragen somit zu ihrem Geschäftserfolg bei.

Wir betreiben ein einzigartiges weltweites Netzwerk mit mehr als 600 Standorten in 72 Ländern.

Für uns geht Chemiedistribution weit über die Lieferung und den Transport von Chemikalien hinaus.

- Wir verbinden Chemieproduzenten und weiterverarbeitende Industrie in einer gewinnbringenden Partnerschaft
- Wir unterstützen unsere Kunden und Lieferanten mit maßgeschneiderten Distributionslösungen für Industrie- und Spezialchemikalien
- Wir bieten ein umfassendes Sortiment mit mehr als 10.000 verschiedenen Produkten und eine globale Lieferantenbasis
- Wir bieten spezifische Anwendungstechniken, umfassenden technischen Service und Mehrwertleistungen (z. B. Just-in-time-Lieferung, Mischungen & Formulierungen, Neuverpackung, Bestandsverwaltung und Abwicklung der Gebinde-Rückgabe)
- Wir führen das operative Geschäft dezentral durch regionale Niederlassungen, halten führende Marktpositionen in Europa, Nord- und Lateinamerika und bauen unsere Präsenz im asiatisch-pazifischen Raum weiter aus
- Wir setzen auch beim Thema Sicherheit Standards in der Branche und arbeiten weltweit nach dem Prinzip „Safety First“
- Wir haben es uns zum Ziel gesetzt, unseren Beitrag zu mehr Nachhaltigkeit in allen bedienten Industrien und Anwendungsbereichen zu leisten



Sicherheit und Umweltschutz

Wir bekennen uns zur Einhaltung höchster Sicherheits-, Gesundheits- und Umweltschutzstandards und engagieren uns im Rahmen der internationalen Initiative „Responsible Care“. Gemeinsam mit externen Partnern prüfen wir unsere Sicherheitsmaßnahmen regelmäßig und entwickeln sie kontinuierlich weiter.

Höchste Sicherheitsstandards

Unser Ziel ist es, der sicherste Chemiedistributeur weltweit zu sein. Diesen Anspruch verfolgen wir sowohl bei der Sicherheit und Gesundheit unserer Mitarbeitenden als auch bei Produktsicherheit und Umweltschutz.

Weltweit handeln wir nach dem Prinzip „Safety First“ und haben eine globale Strategie zu Gesundheitsschutz, Arbeitssicherheit und Umweltschutz (Health, Safety, Environment = HSE-Strategie) implementiert. Wir sind dabei den höchsten Standards der Branche verpflichtet und ergreifen Maßnahmen, die in vielen Ländern weit über die gesetzlichen Vorgaben hinausgehen.



Lösemittel

- 2-Ethylhexanol
- 2-Ethylhexylamin
- 2-Methyl-1,3-Propandiol (MP Diol)
- Aceton (verschiedene Qualitäten)
- Acetylaceton
- Alkohole
- Alphamethylstyrol (AMS)
- Amine
- Balsamterpentinöl
- Benzine, Spezial- und Testbenzine
- Benzylalkohol
- Brennspritus
- Butandiol 1.3 + 1.4
- Butanole, N-, Iso, Sekundär
- Butoxyl
- Butylacetat 85 + 98/100 %
- Butyldiglykol
- Butyldiglykolacetat
- Butylglykol
- Butylglykolacetat
- Butyltriglykol
- Chlorkohlenwasserstoffe
- Chloroform, techn.
- Citrusterpene
- Cyclohexan
- Cyclohexanon
- D-Limonen
- Dekahydronaphtalin (Dekalin)
- Diacetonalkohol
- Dibasicester
- Dichlormethan
- Diethanolamin rein und Wassermischungen
- Diethylenglykol
- Diethylether
- Diisobutylketon
- Diisopropylether (DIPE)
- Dimethylethanolamin
- Dimethylformamid
- Dimethylsulfid (DMDS)
- Dimethylsulfoxid (DMSO)
- Dipentene
- Dipropylenglykol
- Dowanol®, alle Typen (Dow)
- Dowclene® (Dow)
- Dowper MC® (Dow)
- DPM (Dipropylenglykol-mono-methylether)
- DPNB (Dipropylenglykol-n-butylether)
- DPNP (Dipropylenglykol-n-propylether)
- Entaromatisierte Kohlenwasserstoffe
- Entfettungsmittel
- Entlackungsmittel
- EP (Ethoxypropanol)
- EPH-Glykoether
- Ethanol second generation
- Ethanol, div. Typen
- Ethanolamine, div. Typen
- Ethoxypropylacetat
- Ethyl-3-Ethoxypropionat (EEP)
- Ethylacetat 98 % / 100 %, techn., Avadagrade
- Ethyldiglykol
- Exxsol™, alle Typen (Exxon)
- Farblöser
- Farbverdünner
- Fettsäureester
- Frostschutzmittel
- Gemische nach Rezeptvorgabe
- Glycerin, div. Grädigkeiten, pflanzlich, hochrein
- Glykolsäure-n-butylester
- Heptan, n
- Hexamethylentetramin
- Hexan, n Iso
- Hexandiol
- Hexyldiglykol
- Hexylenglykol
- Hexylglykol
- Imsol R
- Isobutanol
- Isobutylacetat 85 %
- Isobutylacetat 98 %
- Isododecan
- Isohexadecan
- Isohexan
- Isomerengemische
- Isoparaffine
- Isopar™, alle Typen (Exxon)
- Isopentan
- Isopropylacetat 98 % / 100 %
- Isopropylalkohol (Isopropanol)
- Isopropylglykol
- Isotridekanol
- Kaltreiniger / Metryl und Ascalia
- Kristallöle, Testbenzine, White Spirits
- Lackverdünner
- Lipoxole (200–6.000) div. Typen
- Methanol (Methylalkohol)
- Methoxybutanol
- Methoxybutylacetat
- Methoxypropanol
- Methoxypropylacetat
- Methyltertiärbutylether HP
- Methylacetat
- Methylacetat 98 % / 100 %
- Methylamylketon
- Methylcyclohexan
- Methyldiglykol
- Methylenchlorid 98 % / 100 % (Dichlormethan)
- Methylethylketon (2-Butanon)
- Methylisobutylcarbinol
- Methylisobutylketon
- Monoethanolamin rein und Wassermischungen
- Monoethylenglykol, Faserqualität
- Monoethylenglykol, techn.
- Monophenylglykol
- Monopropylenglykol
- N-Butanol
- N-Ethylpyrrolidon
- N-Methylpyrrolidon
- N-Paraffin C 10–C 13
- N-Pentanol
- N-Propanol
- N-Propylacetat
- Nappar 6
- Neopentenglykol
- Nitroverdünnungen
- Orangenterpene

- Oxoöl 9N
- Paraffine, n-, Iso
- Paraffinöle
- PE (Ethoxypropanol)
- Pentan, N-, Cyclo-, Iso- Petrolether
- Petroleum
- Phenol 91 %
- Phenol 99 %
- Phenoxyethanol
- Pine-Öl-Typen
- PM (Propylenglykol-mono-methylether)
- PMA (Propylenglykol-mono-methyletheracetat)
- PNB (Propylenglykol-n-butylether)
- PNP (Propylenglykol-n-propylether)
- Polyethylenglykole (PEG's), fest/flüssig, (200–20.000)
- Polypropylenglykole (PPG's), (400–4.000)
- Polysolvan O
- PPH-Glykolether
- Proglyde DMM® (Dow)
- Propylacetat, n-, Iso-
- Propylencarbonat
- Propylenglykol 1,2 techn.
- Propylenglykol 1,2 USP
- Propylenglykoldiacetat (PGDA)
- Safe-Tainer™ Sicherheitssystem (DOW-Safechem™)
- Sekundär-Butanol
- Shellsole, alle Typen (Shell)
- Solvent IK® (Dow)
- Solvent, leicht, schwer, superschwer
- Solvent Naphtha Cumolarm
- Solvesso™, alle Typen (Exxon)
- Spezialbenzine, alle Typen
- Styrol / Monostyrol
- Tetraethylenglykol
- Terpene
- Terpentinersatz
- Tertiärbutanol (Tebol)
- Testbenzine Cumolarm
- Testbenzine, White Spirits, alle Typen
- Tetrahydrofuran
- Tetrahydronaphthalin (Tetralin)
- Tetraisobutan
- Toluol
- TPM (Tripropylenglykol-mono-methylether)
- TPnB (Tripropylenglykol-n-butylether)
- Trichlorethylen (Trichlorethen)
- Triethanolamin rein und Wassermischungen
- Triethylamin
- Triethylenglykol
- Tripropylenglykol (TPG)
- Universal Kaltreiniger
- Universal Verdünnung
- Varsole, alle Typen (Exxon)
- Verdünner
- Vergällungsmittel für Ethanol
- VOC-freie Lösemittel
- Wärmeträgerflüssigkeiten (Antifrogen®)
- Weißöle
- Xylol
- Xylol Cumolarm



Säuren & Laugen

- AdBlue®, div. Gebinde
- Akkusäure 1,28 / Schwefelsäure 38 %
- Aluminat-Lösungen, alkalisch
- Aluminiumchlorid-Lösungen, sauer
- Aluminiumnitrat-Lösungen
- Ameisensäure, alle Grädigkeiten
- Ammoniak technisch / Trocken
- Ammoniaklösung / Salmiakgeist, div. Konzentrationen
- Ätzkalilaugen, div. Grädigkeiten
- Ätznatronlaugen, div. Grädigkeiten
- Borfluorwasserstoffsäure 50 %
- Brenn Tack (Flüssigborax)
- Brindisäure
- Chlorbleichlauge / Natronbleichlauge
- Chlorcalcium-Lösung (Calciumchloridlösung)
- Citronensäurelösung
- Demineralisiertes Wasser
- Essigsäureanhydrid
- Essigsäure, alle Grädigkeiten
- Fluorkieselsäure / Kieselfluorwasserstoffsäure
- Flußsäuren
- Formaldehyd / Formalin
- Gluconsäure 50%
- Glutarsäure, techn.
- Glykolsäuren 57 % / 70 %
- Harnstofflösung
- Hexafluorkieselsäure
- Hydrazinlösung (Hydrazinhydrat) / Levoxin®
- Kalilaugen, alle Grädigkeiten (Kaliumhydroxidlösung)
- Kaliummetasilikat-Lösung / Kaliwasserglas
- Kieselfluorwasserstoffsäure
- Levoxin® / Hydrazinlösung (Hydrazinhydrat)
- Methansulfonsäure 70 %
- Milchsäure
- Natriumaluminat, div. Konzentrationen
- Natriumbisulfitlösung
- Natriumsulfid-Lösung
- Natronbleichlauge (Natriumhypochloritlösung)
- Natronlaugen, alle Grädigkeiten (Natriumhydroxidlösung)
- Natronwasserglas
- Odorierstoffe
- Oleum
- Phosphorsäure, alle Grädigkeiten
- Polyaluminiumhydroxidchlorid-Lösungen, diverse Konzentrationen
- Pottasche-Lösung
- Propionsäure
- Salpetersäuren
- Salzsäuren, alle Grädigkeiten, chem. Rein
- Salzsäuren, alle Grädigkeiten, techn.
- Säuremischungen
- Schwefelsäuren, alle Grädigkeiten, Spezial Qualität
- Schwefelsäuren, alle Grädigkeiten, techn. Qualität
- Wasserstoffperoxid, alle Grädigkeiten, techn.
- Wasserstoffperoxid Spezialtypen: Sprüh- + Tauchverfahren
- Zinkchlorid-Lösung
- Zitronensäurelösungen

Feststoffe

- Adipinsäure
- Aluminiumsulfat
- Amidosulfonsäure
- Ammoniumbicarbonat
- Ammoniumchlorid
- Ammoniumpersulfat
- Ammoniumsulfat
- Äpfelsäure
- Ascorbinsäure (Vitamin C)
- Ätzkali
- Ätznatron
- Benzoesäure
- Bimsmehl
- Borax
- Calciumcarbonat
- Calciumchlorid
- Calciumhydroxid
- Calciumoxid
- Citronensäure
- Fumarsäure
- Gewerbesalze
- Harnstoff
- Kaliumnitrat
- Kaliumacetat
- Kaliumbicarbonat
- Kaliumcarbonat
- Kaliumchlorid
- Kaliumnatriumtartrat
- Kaliumnitrat
- Kaliumpermanganat
- Kaliumperoxomonosulfat
- Kaliumpersulfat
- Kaliumsulfat
- Kupfersulfat Pentahydrat
- Magnesiumchlorid
- Magnesiumsulfat
- Natriumacetat
- Natriumascorbat
- Natriumbenzoat
- Natriumbicarbonat
- Natriumbisulfat
- Natriumchlorid (div. Qualitäten)
- Natriumchloridlösung
- Natriumdithionit
- Natriumformiat
- Natriumisoascorbat
- Natriummetasilikat
- Natriumnitrat
- Natriumnitrit
- Natriumpersulfat
- Natriumsulfat
- Schwefelnatrium
- Öl- und Chemikalienbinder
- Oxalsäure
- Phosphate, alle Typen
- Phthalsäureanhydrid (PSA)
- Schwefel
- Soda
- Sorbinsäure
- Trinatriumcitrat
- Vitamin C (Ascorbinsäure)
- Weinsäure
- Zinkchlorid
- Zinkoxid
- Zinksulfat
- Zitronensäure



Wasserchemie

Wasser ist ein lebenswichtiges Gut. Ganz gleich, ob es als Kühlwasser in Kraftwerken oder im Lebensmittelbereich verwendet wird – eine zuverlässige Versorgung mit den richtigen Aufbereitungschemikalien ist von entscheidender Bedeutung.

Als führender Anbieter von Chemikalien für die Wasseraufbereitung stehen wir Ihnen hierbei zur Seite. Aber nicht nur das. Mit unserem umfangreichen Produktportfolio und tiefgreifendem Anwendungswissen, helfen wir Ihnen dabei, Ihre Betriebseffizienz zu steigern und Ihre Umweltziele zu erreichen.

Darüber hinaus profitieren Sie von einer breiten Palette an Mehrwertdiensten, wie Laborprüfungen, spezialisierte Beratung und Vor-Ort-Unterstützung bei Betriebsversuchen.

Und dank unseres weitreichenden Vertriebsnetzes sind Sie nie weit von den benötigten Chemikalien für Ihre Wasseraufbereitung entfernt. So können Sie sich voll und ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren.



Koagulierungs- und Fällungsmittel

- Eisen-II / -III-chloride
- Eisen-II / -III-sulfate
- Sonstige Eisensalze
- Polyaluminiumchloride
- Aluminiumchlorid
- Natriumaluminat
- Sonstige Aluminiumsalze
- Aluminium-Eisen-Mischprodukte
- Aluminium-Polymer-Mischprodukte

Flockungshilfsmittel

- Pulver und Emulsionen
- kationisch/anionisch/nicht-ionisch
- auf Wasserbasis
- Emulsionsspalter

Entschäumer

- auf Silikonbasis
- auf Fettsäurebasis
- Dispersionsentschäumer

Nährstoffe und Nährstoffmischungen

- Nährstoffe auf C-, N- und P-Basis
- Alkoholbasierende Nährstoffe
- Mehrkomponentenprodukte
- Sonstige Nährstoffquellen

Belagsverhinderer

- Phosphonate
- Polymere – auf Acryl und Maleinsäure Basis
- formulierte Mischungen
- sonstige Belagsverhinderer

Korrosionsinhibitoren

- Neutralisierungs- und filmbildende Amine
- Sauerstoffbindemittel
- sonstige Korrosionsinhibitoren

Schwermetallfällmittel

- Na₃T
- Organosulfide
- Anorganische Sulfide
- Sonstige Schwermetallfällmittel

Geruchseliminierung

- Kalziumnitrat
- Metallsalze
- Oxidationsmittel

Filtermedien

- Quarzsande / -kiese
- Juramaterialien
- Dolomitisches Filtermaterial
- Kieselgur
- Spezielle Filtermedien

Desinfektionsmittel und Biozide

- Chlorbleichlauge
- Calciumhypochlorit
- Chlorgas
- Chlordioxid – aus dem Clorius2 Programm: gebrauchsfertige oder vor Ort erzeugte Lösungen
- Isocyanate (Di/Tri)
- Wasserstoffperoxid
- Nicht-oxidierende Biozide

Aktivkohle

- Dampf/chemisch aktiviert
- pflanzlich und mineralisch
- Pulver/Granulat/extrudiert
- imprägniert
- säuregewaschen
- frisch und reaktiviert
- Mischungen

Ionenaustauscherharze

- Kationisch
- Anionisch

pH-Wert Einstellung und Neutralisation

- Salzsäure
- Natronlauge
- Kalkmilch und Kreideprodukte
- Sonstige Säuren und Laugen

Individuelle Formulierungen/ Mischungen

Sonstige Spezialchemikalien

- Öl- und Chemikalienbinder
- Adsorbtionsmittel (Bentonit-Mischungen)
- Enzyme
- Permanganat

Mehrwertdienste

- Anwendungstechnische Beratung durch technischen Außendienst
- Labor- und Betriebsversuche
- Verfahrens- und Prozesskonzeption

Anlagentechnik

- Dosierpumpen und Zubehör
- Polymer-Lösestationen
- Rührwerke
- Analysemesstechnik
- Umfüllanlagen
- Analytik Abwasser
- Labor-Dienstleistungen

Kühlwasserbehandlung

- Systemaufnahmen
- Erstellung und Überwachung von Behandlungsprogrammen

Brenntag Blending Solutions

Mischungen können aus einer Vielzahl von Rohstoffen bestehen, welche je nach Anwendung und Produkthanforderung optimal aufeinander abgestimmt sein müssen.

Mit Brenntag Blending Solutions (BBS) unterstützen wir Sie bei der individuellen Identifikation, Entwicklung und Produktion von Chemikalien und ermöglichen Ihnen so, Ihre Wertschöpfungskette zu optimieren.

Auf die richtige Mischung kommt es an

Sie nennen uns die Rezeptur oder Anwendung und wir liefern die gewünschte Ware in einer Gebindegröße Ihrer Wahl, vom Tankzug bis zum Kleingebinde, im vorgegebenen Mischungsverhältnis und von gleichbleibender Qualität – just in time. Die Brenntag GmbH verfügt deutschlandweit über mehr als 80 Mischanlagen, Rührkessel und Reaktoren von 0,2 m³ bis 30 m³ mit über 800 m³ Kapazität an verschiedenen Standorten und in direkter Nähe zu Kunden und Lieferanten.

In diesen Mischanlagen können Flüssigkeiten wie Säuren, Laugen und Lösungsmittel miteinander verrührt, Feststoffe in flüssigen Medien gelöst oder auch mehrere Feststoffe miteinander vermischt werden. Exotherme als auch endotherme Reaktionen gehören ebenso zu unseren Standards wie die zur Mischung gehörigen Laboranalysen und Qualitätssicherungsmaßnahmen von der Wareneingangs- bis zur Warenausgangskontrolle.

Gerne übernehmen wir auch bestimmte Teil- und Vormischungen für Sie. Wir sind stolz auf unsere State of the Art-Mischanlagen und erfüllen dazu jegliche Umweltschutz-Bestimmungen.

- Reiniger für die Druckindustrie
- Spülmittel für 1K und 2K Dichtstoffe
- Univerdünnungen, Nitroverdünnungen, Ethanolreiniger
- Entfettungsmittel
- Kalt-, Heißentlackungsmittel
- Fleckentferner
- Klebstoffentferner
- Entkalker
- Lösungen von Feststoffen in Wasser
- Allgemeine Industriereiniger
- Feststoffmischungen
- Produktion und Konfektionierung von Fremdrezepturen

Sprechen Sie uns an!

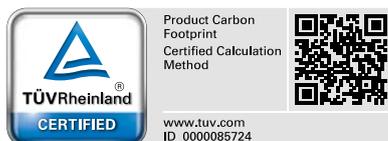
Unser Nachhaltigkeitsversprechen

Als weltweiter Branchenführer sind wir uns unserer Verantwortung für die Umwelt und zukünftige Generationen bewusst. Unser Ziel ist es, innovative und nachhaltige Lösungen zu entwickeln, die nicht nur technologische Herausforderungen bewältigen, sondern auch wertvolle Ressourcen schützen.

Unsere unermüdliche Hingabe an Nachhaltigkeit hat zu einer breiten Palette von Produkten und Technologien geführt, die es unseren Kunden ermöglichen, ihren ökologischen Fußabdruck zu verringern und ihre Nachhaltigkeitsziele in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen zu erreichen.

Wir setzen uns nicht nur für ökologische Nachhaltigkeit ein, sondern auch für höchste Standards in Bezug auf Sicherheit, Qualität und Einhaltung gesetzlicher Vorschriften. Durch kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung halten wir uns stets auf dem neuesten Stand der Sicherheits- und Qualitätsvorschriften. Dieses Wissen teilen wir gerne mit unseren Kunden, um sie dabei zu unterstützen, die neuesten Anforderungen zu erfüllen und höchste Standards zu gewährleisten.

Unser Engagement für Nachhaltigkeit erstreckt sich über alle Bereiche unseres Unternehmens. Wir sind stolz darauf, Teil einer Bewegung zu sein, die eine lebenswerte Zukunft für kommende Generationen anstrebt. Durch unsere fortlaufenden Bemühungen tragen wir dazu bei, die Chemieindustrie in eine umweltfreundliche und verantwortungsbewusste Richtung zu lenken.





Kontakt

Deutschland

Brenntag GmbH
Messeallee 11
45131 Essen
Telefon +49 201 6496 0
brenntag.gmbh@brenntag.de

Österreich

Brenntag Austria GmbH
Linke Wienzeile 152
1060 Wien
Telefon +43 59 9950
office@brenntag.at

Schweiz

Brenntag Schweizerhall AG
Elsässerstrasse 231
4002 Basel
Telefon +41 58 344 8000
info@brenntag.ch

