



 **BRENTAG**

Produktliste

Kunststoffadditive
Deutschland, Österreich und Schweiz

Unser Anspruch

Wir möchten Sie begeistern

- Unser hochmotiviertes Team aus Spezialisten hat es sich zum Ziel gesetzt, Ihnen den besten Service der Branche zu bieten.
- Wir bieten ein ausgezeichnetes Produktsortiment von namhaften Lieferanten.
- Wir führen unsere Kunden und Lieferanten in einer gewinnbringenden Partnerschaft zusammen – global und lokal.
- Wir leben echten Kundenservice.
- Wir stützen uns auf unser technisches Fach- und Branchenwissen.
- Wir unterstützen unsere Partner bei Entwicklung und Wachstum ihrer Unternehmen, indem wir Mehrwert für ihr Geschäft schaffen.
- Unsere globale Ausrichtung und unsere Fähigkeit, maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln, eröffnen stetig neue Möglichkeiten.
- Wir sind der Einhaltung hoher Sicherheits-, Gesundheits- und Umweltschutz-Standards verpflichtet.



Inhaltsverzeichnis

	Seite
Unsere Lieferanten im Überblick	4
Alterungsschutzmittel	6
Antifog-Additive	6
Farbmittel	6
Flammschutzmittel	6
Funktionelle Füllstoffe	7
Polymer Modifikatoren	7
PVC Additive	8
Trennmittel und Prozessadditive	9
Verarbeitungshilfsmittel	10
Weichmacher	11
Kunststoffe	12
Brenntag Polymerlösungen	14
Brenntag Connect	15

Unsere Lieferanten im Überblick



Polymer
Polymer Modifikatoren



Polyolefine



Farbstoffe
Organische Pigmente
Silane



Polyolefine
Prozessöle
Weißöle



Gefällte Kieselsäure



Epoxidierte Öle
PVC Additive
Polymer Modifikatoren



Chlorparaffine



Antifog-Additive
Antistatika



Titandioxid



Technische Kunststoffe



Technische Kunststoffe



PVC Plastisolverdünner
Verarbeitungshilfsmittel



Styrolpolymere
Technische Kunststoffe



Epoxidharze



Molekularsiebe

Denka

Polymer Modifikatoren



Eisenoxidpigmente

Elkem

Dispergieradditive
Flammschutzsynergisten
Silikonemulsionen
Silikonöle



Technische Kunststoffe

EVONIK
Leading Beyond Chemistry

Trenn- und Entformungsmittel
Silane
Technische Kunststoffe



Epoxierte Öle

pmc biogenix

Antiblockmittel
Gleitmittel
Entformungsmittel



Kohlenwasserstoffharze

RheinChemie
Additives

Alterungsschutzmittel
Flammschutzmittel
Gefällte Kieselsäure
Verarbeitungshilfsmittel
Weichmacher
Trenn- und Entformungsmittel

SI Group
The Substance Inside

Alterungsschutzmittel
Lichtschutzmittel
Polymer Modifikatoren






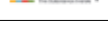




Weichmacher
Gleitmittel
Verarbeitungshilfsmittel
Trennmittel
Antistatika


synthomer

Polymer Modifikatoren

Alterungsschutzmittel

Produktbezeichnung	Handelsname	Hersteller	Produktbeschreibung
Phenole	ANOX® LOWINOX® ETHANOX®	 SI Group	Breite Produktpalette an Standard- und speziellen primären Antioxidantien. Primäre Antioxidantien verzögern den Polymerabbau.
Phosphite	WESTON® ULTRANOX® ALKANOX®	 SI Group	Breite Produktpalette an Standard- und speziellen sekundären Antioxidantien. Sekundäre Antioxidantien stoppen in Kombination mit primären Antioxidantien den Polymerabbau.
Amine	NAUGARD®	 SI Group	Hochaktive primäre Antioxidantien zum Schutz von Polymeren während der Verarbeitung und Langzeitalterung.
Thioester	NAUGARD®	 SI Group	Thioester als sekundäre Antioxidantien werden bevorzugt zur Verbesserung der Langzeitalterung in Kombination mit primären Antioxidantien eingesetzt.
Benzotriazole	LOWILITE®	 SI Group	UV-Absorber absorbieren schädliche UV-Strahlung und wandeln diese in Wärme um.
HALS	LOWILITE®	 SI Group	HALS deaktivieren durch Lichtstrahlung entstehende Radikale.
Blends	ANOX® BB	 SI Group	Blends aus Phenolen und Phosphiten mit synergistischer Wirkung. Schutz von Polymeren während der Verarbeitung und Langzeitalterung.
Polycarbodiimide	Rhenogran® PCD-50	 RheinChemie Additives	Effektiver Hydrolyseschutz. Empfohlen für Polymere mit Estergruppen, z. B. EVA.

Antifog-Additive

Produktbezeichnung	Handelsname	Hersteller	Produktbeschreibung
Tensidmischung	Serdox® NCA	 KLK OLEO	Gesättigte Amine der Kokosfettsäure. Verhindern das Beschlagen (Fogging) bzw. die Bildung von Kondenswasser auf Kunststofffolien und -verpackungen.

Farbmittel

Produktbezeichnung	Handelsname	Hersteller	Produktbeschreibung
Titandioxid	Kronos 1171 Kronos 2971	 KRONOS	Im Sulfatverfahren hergestellte Anatase- bzw. Rutil-Weißpigmente mit umfangreichen Zulassungen für direkten Lebensmittelkontakt und pharmazeutische Anwendungen.
Eisenoxidpigmente	Hyrox™	 HYROX	Breite Farbpalette an anorganischen Pigmenten.
Organische Pigmente	Bricofor™	 BRENNTAG	Breite Farbpalette an organischen Pigmenten.
Farbstoffe	Kenawax™	 BRENNTAG	Breite Farbpalette an organischen, löslichen Farbstoffen.

Flammschutzmittel









Produktbezeichnung	Handelsname	Hersteller	Produktbeschreibung
Amorphes Siliziumdioxid	SIDISTAR®	 Elkem	Flammschutzsynergist. Verbessert durch bessere Dispergierung der Flammschutzmittel (ATO, ATH, Phosphate) den Flammschutz im Polymer. Dadurch können unerwünschte Flammschutzmittel wie ATO in der Formulierung reduziert werden. Fördert zudem die Krustenbildung und führt somit zu einem geringeren Abtropfverhalten.
Chlorparaffine	Cereclor™	 INEOS	Neben seiner weichmachenden Wirkung besitzen die mittel- und langkettigen Chlorparaffine (40 % - 63 % Chlorgehalt) sehr gute Flammverzögerungseigenschaften die mit zunehmendem Chlorgehalt ansteigen.
Phosphatweichmacher	Vulkanol® TOF	 RheinChemie Additives	Flüssiges Flammschutzmittel für die Kunststoff- und Gummiindustrie mit niedriger Viskosität für PVC, PUR und Elastomere. Besitzt zudem eine weichmachende Wirkung.

Funktionelle Füllstoffe















Produktbezeichnung	Handelsname	Hersteller	Produktbeschreibung
Gefällte Kieselsäure	Vulkasil®		Gefällte Kieselsäure, mit verstärkenden Eigenschaften in verschiedenen spezifischen Oberflächen.
	Fengsil		Fällungskieselsäure, die in der Gummiindustrie als verstärkender Füllstoff eingesetzt wird. Zur Herstellung heller Gummimischungen und wegen ihrer besonderen Eigenschaften auch als Ergänzung zu Rußen. Unsere Kieselsäuren sind mit verschiedenen spezifischen Oberflächen (BET) und in verschiedenen Lieferformen (als Pulver, Mikroperlen oder Granulat) erhältlich.
Natrium-Aluminiumsilikat	Vulkasil®		Verstärkende Eigenschaften in Gummimischungen. Grenzt sich zu den gewöhnlichen gefällten Kieselsäuren durch seine geringe BET von 60 +/-15 ab.
Amorphes Siliziumdioxid*	SIDISTAR®		Einsatz als Verarbeitungshilfsmittel und Dispergiermittel. Verbessert die Abriebseigenschaften.
Epoxidfestharze	EPON™		Einsatz als funktionelle Füllstoffe in TPE.

* Erhältlich in AT und CH

Polymer Modifikatoren















Produktbezeichnung	Handelsname	Hersteller	Produktbeschreibung
Kopplungsmittel	POLYBOND®		MAH-gepfropfte Polyolefine. Koppler von Fasern und Füllstoffen mit Polyolefinen und Polyamiden.
Schlagzähmodifizierer PA	ROYALTUF®		Semikristallines und amorphes, mit MAH gepfropftes EPDM, zur Erhöhung der Schlagzähigkeit von PA.
Kopplungsmittel PA/ABS	DENKA IP		MAH-gepfropftes N-Phenylmaleimid. Neben der Kopplungsfunktion für PA/ABS lässt sich auch die Wärmeformbeständigkeit von ABS erhöhen.
	Denka IPX		Blockcopolymer basierend auf N-Phenylmaleimid zur Erhöhung von Wärmestandfestigkeit von ABS, ASA sowie anderen Styrol-basierten Co-Polymeren. Weitere Vorteile sind verbesserte Adhäsion, Chemikalienbeständigkeit des fertigen Composites sowie die leichtere Verarbeitung der neuen Serie IPX.
PVC Modifizierer	Baymod® N		NBR-basiertes Pulver. Beständigkeit von PVC gegenüber Ölen und Chemikalien wird deutlich verbessert.
Ethylen-Vinylacetat-Kautschuk (EVM)	Levamelt®		Hohe Klebrigkeit und Kohäsion, wie für Elastomer typisch. Optimale Eigenschaften auch ohne Weichmacher. Bleibt auch bei niedrigen Temperaturen elastisch. Frei von Doppelbindungen, daher alterungsbeständig. Einstellbarer Vinylacetatgehalt und Polarität. Gute Kompatibilität mit einer breiten Palette anderer Polymere.
	Levapren®		Radikalische Lösungspolymerisation mit guten physikalischen Eigenschaften. Halogenfrei (keine Bildung von HCl im Falle eines Brandes). Keine Angriffspunkte für Ozon oder UV-Licht. Ausgezeichnete Witterungs- und Hitzebeständigkeit (bis zu 175 °C). Ausgewogene Ölbeständigkeit, Tieftemperatureigenschaften und Flammwidrigkeit durch die richtige Wahl des Vinylacetatgehalts.
	Baymod® L		Gute Verträglichkeit mit PVC und anderen Polymeren. Höchste Kerbschlagzähigkeit mit 45 % VA. Gute Weichmacherwirkung mit 68 % VA. Ausgezeichneter nicht flüchtiger, nicht migrierender Weichmacher. Rieselfähige Pulver.
Schlagzähmodifizierer	BLENDEX®		ASA und ABS-Modifizierer zur Erhöhung der Schlagzähigkeit von technischen Kunststoffen.
AMSAN-Modifizierer	BLENDEX®		AMSAN-Modifizierer zur Erhöhung von Vicat und HDT.
Mattierungsmittel	BLENDEX®BMAT		Glanzreduzierung in ABS, H-PVC, TPU, PC/ABS und anderen Polymeren.
Schlagzähmodifizierer	Lithene™ Ultra		Nichtmigrierende, niedermolekulare, flüssige Polybutadiene, MAH gepfropft. Gute Anbindung von Füllstoffen und Verbesserung der Schlagzähigkeit.

PVC Additive

Produktbezeichnung	Handelsname	Hersteller	Produktbeschreibung
Barium-Zink Hitzestabilisatoren	MARK® BZ		Flüssige, phenolhaltige und phenolarme Thermostabilisatoren für technische Anwendungen in W-PVC.
Calcium-Zink Hitzestabilisatoren	MARK® CZ		Flüssige, pastöse und feste Thermostabilisatoren für PVC.
Epoxy-Zink Hitzestabilisatoren	MARK® EZ		Flüssiger Thermostabilisator für PVC Plasticsole. Geeignet für Anwendungen im Automobilinnenraum.
Organische Hitzestabilisatoren	MARK® OBS®		Flüssige, metallfreie Thermostabilisatoren für technische Anwendungen in W-PVC.
Zink Hitzestabilisatoren	MARK® Z		Feste und pastöse Thermostabilisatoren für W-PVC mit Langzeitthermostabilität.
Zinn Hitzestabilisatoren	MARK®		Flüssige Oktylzinn- und Methylzinn-Mercaptide für H-PVC.
	MARK® T		Flüssige Oktylzinn-carboxylate und -Mercaptide für H-PVC Anwendungen mit verbesserter Lichtstabilität.
Co-Stabilisatoren	DRAPEX®		Epoxidierte Öle zur Verbesserung der Thermostabilität und Lichtstabilität in PVC.
	Inbraflex®		
	MARKPHOS®		Flüssige Phosphite zur Verbesserung der Anfangsfarbe, Transparenz, Thermostabilität und Lichtstabilität.
	MARK® CE		Flüssige und feste Co-Stabilisatoren zur Verbesserung der Langzeitthermostabilität oder Aminresistenz in technischen W-PVC Anwendungen.
Antistatika	MARKSTAT®		Flüssige Antistatika für technische Anwendungen in W-PVC.
Inhibitor	MARK® I		Flüssiger Inhibitor zur lokalen Unterdrückung der Aufschäumung mit chemischen Treibmitteln in W-PVC.
Dodecylbenzol	Marlican®		PVC Plasticsolverdünner.




















Trennmittel und Prozessadditive

Produktbezeichnung	Handelsname	Hersteller	Produktbeschreibung
Polysiloxane	Getren® Tego® Emulsion	 EVONIK <small>Leading Beyond Chemistry</small>	Trenn- und Entformungsmittel für verschiedene Anwendungen.
Silikonemulsion	Silcolapse®	 Elkem	20 % Silikonemulsion zur Schaumverminderung in Reinigungsprozessen von Kunststoffrecyclaten.
Silikonöle	Bluesil™	 Elkem	Vielseitig einsetzbar, z. B. als Formtrennmittel.
Prozessöle	Prozessöl	 ExxonMobil	Verschiedene Qualitäten an Gruppe 1-Ölen in vier verschiedenen Viskositäten verfügbar.
Molekularsiebe	PURMOL®	ZEOCHEM®	Zeolith. Trocknungshilfsmittel.
Kaliumlaurat	DUB LK	 STEARINE DUBOIS	Tf = 215 °C
Kaliumlaurat 25 %	DUB LP 25	 STEARINE DUBOIS	Trennmittel für verschiedene Anwendungen.
Isopropyl Isostearat	DUB ISIP	 STEARINE DUBOIS	Tf = < 0 °C
PG3 Diisostearat	DUB ISO G3	 STEARINE DUBOIS	Tf = < 20 °C
Glycerin Triisostearat	DUB TGIS	 STEARINE DUBOIS	Tf = < 0°C
Glycerinstearat 5050	DUB GMS 5050	 STEARINE DUBOIS	Tf = 57 °C. Kann als Trennmittel, Verarbeitungshilfsstoff oder Anti-Statikum verwendet werden.
Stearinsäure	STEARINE TP 1200	 STEARINE DUBOIS	Tf = 54 - 56 °C
Aluminiumstearat	DUB SA	 STEARINE DUBOIS	Tf = 160 - 170 °C
Calciumstearat	DUB SCA	 STEARINE DUBOIS	Tf = 145 - 175 °C
Kaliumstearat	DUB SK	 STEARINE DUBOIS	Tf = 215 °C
Magnesiumstearat	DUB SMG	 STEARINE DUBOIS	Tf = 130 - 145 °C
Natriumstearat	DUB SNA VE	 STEARINE DUBOIS	Tf = 210 - 220 °C
Carnaubawachs	Pan oil leader CWM	 STEARINE DUBOIS	Tf = 82 - 86 °C
Wachs pflanzlichen Ursprungs	DUB GREEN M2T	 STEARINE DUBOIS	Tf = 65 - 77 °C



















Alle Produkte sind in DE, AT und CH erhältlich, ausgenommen*!

Verarbeitungshilfsmittel

Produktbezeichnung	Handelsname	Hersteller	Produktbezeichnung
Kohlenwasserstoffharze*	Novares®		Breite Palette an verschiedenen Kohlenwasserstoffharzen mit unterschiedlichen Erweichungspunkten.
Primäre Amidwachse	Kemamide® Armoslip®		Behenamide, Erucamide, Oleamide und Stearamide für den Einsatz als Antiblock- und Gleitmittel in Plasticsolen und Polyolefinen.
Sekundäre Amidwachse	Kemamide®		Sekundäre Amidwachse eignen sich aufgrund ihrer hohen Temperaturbeständigkeit für den Einsatz als Antiblock-, Gleitmittel und Entformungshilfe in technischen Kunststoffen.
Silane	Dynasytan® AMEO		Aminosilankomposition. Wirkt als Haftvermittler zwischen anorganischen Materialien (z. B. Glas, Metalle, Füllstoffe) und organischen Polymeren (Duroplaste, Thermoplaste, Elastomere).
	Dynasytan® DAMO		Diaminofunktionelles Silan. Wirkt als Haftvermittler zwischen anorganischen Materialien (z. B. Glas, Metalle, Füllstoffe) und organischen Polymeren (Duroplaste, Thermoplaste, Elastomere) sowie als Oberflächenmodifizierungsmittel.
	Dynasytan® HYDROSIL		Multifunktionelle Silane, wasserbasiert, nicht entzündlich, exzellent in Wasser löslich und spalten in der Produktion und im Endprodukt keine Lösemittel ab (VOC-frei).
	Dynasytan® SILFIN		Kombination eines Silanmoleküls mit unterschiedlichen Additiven (Initiator, Katalysator u. a.) für den Einsatz in der Kunststoff-, Kabel- und Rohrindustrie.
	Silane Si 69 70 %		Dry liquids, Silane auf mineralischem Träger, rieselfähig. Bis-Triethoxypropylsilyl-Tetrasulfid auf amorphem Siliziumdioxid.
Antistatika	Servo®, Servoxyl®, Serdox®		Innere flüssige Antistatika. Kationaktive und anionaktive Antistatika finden Anwendung in polaren Polymeren wie PVC und Styrolpolymerisaten. Nichtionogene Verbindungen sind als Antistatika in PE und PP geeignet.
Marlon ARL	Marlon ARL		Festes, pulverförmiges Produkt bringt eine langzeitantistatische Wirkung in Styrol-Polymeren. Es zeigt ausgezeichnete Wärmestabilität und ist geeignet für die Hochtemperaturverarbeitung. Es wird für HIPS, ABS und nicht transparentes Hart-PVC empfohlen.
Pentaerythryltetrastearat	Aflux® 54		Zur Verbesserung der Dispergierung und Verarbeitung von technischen Form- und Extrusionsgütern.
Triglycerid C8/C10 5545	DUB MCT 5545		Hohe Temperaturbeständigkeit.
Butyloleat	DUB GREEN OA1		Für NR, CR.
Glycerinstearat 5050	DUB GMS 5050		Tf = 57 °C. Kann als Verarbeitungshilfsstoff, Trennmittel oder Antistatikum verwendet werden.
Butylstearat	DUB GREEN SA1		Für Chlorkautschuk. Kann als sekundärer Weichmacher oder Verarbeitungshilfsstoff verwendet werden.
Glykolethylenstearat	DUB SEG		Kann als Verarbeitungshilfsstoff oder Antistatikum verwendet werden.
Stearinsäure	STEARINE TP 1200		Tf = 54 - 56 °C

* Erhältlich in DE













Weichmacher

Produktbezeichnung	Handelsname	Hersteller	Produktbeschreibung
Epoxidierte Öle	Drapex®		Epoxidiertes Sojabohnenöl (ESBO): Sekundärweichmacher. Epoxidiertes Tallöl: Primärweichmacher, ausgezeichnete Kälteflexibilität.
	Inbraflex®		
Weißöle	Primol™ Marcol™	ExxonMobil	FDA-zugelassene paraffinische Öle mit hoher Reinheit und entsprechender Transparenz.
Chlorparaffine	Cereclor™	INEOS	Mittel- bis langkettige chlorierte Paraffine (40 % - 63 % Chlorgehalt) die in diversen Kunststoffen bis 200 °C Verarbeitungstemperatur als Sekundärweichmacher eingesetzt werden. Vielfältig einsetzbar, z. B. gute Kälteflexibilität in PVC, sowie partieller Ersatz von primären Weichmachern (z. B. Phthalate, Phosphate) in PVC möglich und dadurch verbesserte Performance/Kosten Bilanz der Mischung.
Spezialweichmacher	Vulkanol® 95		Spezialweichmacher mit einer guten Verträglichkeit in vielen Elastomeren. Aufgrund seiner flexibilisierenden Wirkung im Tieftemperaturbereich und seinem niedrigen Dampfdruck bei hohen Temperaturen in Gummiartikeln über einen großen Temperaturbereich einsetzbar. Leicht dispergierbar und verändert die physikalischen Eigenschaften von Kautschukmischungen nur geringfügig. Verträglich mit CR, NBR, NR, SBR, ECO, EPDM, IIR.
Butyltriglykoladipat	DUB GREEN DB3EA		Weichmacher für HNBR, VAMAC, ECO, NBR, NBR/PVC, HNBR, XNBR, CR, Hypalon, CM, CPE, ACM. Wirksam von - 50 °C bis 130 °C. Wärmealterungs- und Kohlenwasserstoffbeständigkeit.
Diethylhexyladipat	DUB GREEN DOA		Weichmacher für verschiedene Anwendungen.
Butyladipat	DUB GREEN AA1		Weichmacher für verschiedene Anwendungen.
Triethylenglykolkaprat	DUB 810 TEG		Weichmacher für HNBR, NBR, NBR-PVC, CR, SBR, NR, ECO, ACM, VAMAC, Hypalon, CM. Ölbeständigkeit und Flexibilität bei niedrigen Temperaturen.
PEG 400V Dioleat	DUB GREEN DON 14V		Kann als Weichmacher oder Antistatikum verwendet werden.
Butyloleat	DUB GREEN OA1		Weichmacher für NR, CR.
PEG 400V Oleat	DUB GREEN ON 14V		Kann als Weichmacher oder Antistatikum verwendet werden.
Ethylhexylpolyhydroxystearat	ESTOGREEN A325		Sekundärer Weichmacher zur Verringerung der Exsudation.
Tri-Ethylenglykol-Dioctoat	DUB GREEN DCTG		Weichmacher für HNBR, NBR, NBR-PVC, CR, SBR, NR, ECO, ACM, VAMAC, Hypalon, CM. Öl- und Kohlenwasserstoffbeständigkeit. Gute Synergie mit flammhemmenden Füllstoffen.
C12-15 Alkylbenzoat	DUB B1215		DINP Alternative.
PG3 Diisostearat	DUB ISO G3		Tf = < 20 °C
Dibutylsebacat	DUB GREEN DBS		Weichmacher für HNBR, NBR, NBR-PVC, CR, SBR, NR, ECO, ACM, VAMAC, Hypalon, CM. Wirksam von - 50 °C bis 70 °C. Flexibilität bei niedrigen Temperaturen.
Diisopropylsebacat	DUB GREEN DIS		Weichmacher für verschiedene Anwendungen.
Diethylhexylsebacat	DUB GREEN DOS		Weichmacher für HNBR, NBR, NBR-PVC, CR, SBR, NR, ECO, ACM, VAMAC, Hypalon, CM. Wirksam von - 50 °C bis 120 °C.
Butylstearat	DUB GREEN SA1		Für Chlorkautschuk. Kann als sekundärer Weichmacher oder Verarbeitungshilfsstoff verwendet werden.

Über unser umfangreiches Portfolio an Additiven hinaus bieten wir Kunststofflösungen, die auf die Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten sind.








Kunststoffe

Technische Kunststoffe

Polymer	Handelsname	Hersteller	Produktbeschreibung
PA 12	VESTAMID®	 EVONIK Leading Beyond Chemistry	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sehr niedrige Wasseraufnahme ▪ Außergewöhnlich hohe Schlagzähigkeit ▪ Hohe Beständigkeit gegen Chemikalien ▪ Ausgezeichnete Abriebbeständigkeit ▪ Niedriger Gleitreibungskoeffizient ▪ Ausgezeichneter Ermüdungswiderstand
PA 12-Elastomere	VESTAMID®	 EVONIK Leading Beyond Chemistry	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gute Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit ▪ Exzellente Kälteschlagzähigkeit ▪ Hohe Elastizität und gutes Rückstellverhalten ▪ Geringe Temperaturabhängigkeit der mechanischen Eigenschaften ▪ Keine flüchtigen oder migrierenden Weichmacher
PA 612	VESTAMID®	 EVONIK Leading Beyond Chemistry	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Niedrige Gleitreibungskoeffizienten ▪ Vorteile gegenüber PA 12: <ul style="list-style-type: none"> - höhere Wärmeformbeständigkeit - bessere Zug- und Biegefestigkeit - ausgezeichnete Rückstell-Elastizität
Biopolyamid 610, 1010, 1012	VESTAMID® TERRA	 EVONIK Leading Beyond Chemistry	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Basieren auf nachwachsenden Rohstoffen ▪ Günstige CO₂-Bilanz ▪ Hochleistungskunststoffe ▪ Konkurrenzfähig gegenüber etablierten Polyamiden
PA 12 (USP Class VI) PA PACM 12 (USP Class VI)	VESTAMID® Care TROGAMID® Care	 EVONIK Leading Beyond Chemistry	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hohe Berstdruckfestigkeit und hohe Zähigkeit ▪ Herausragende Chemikalienbeständigkeit ▪ Gute mechanische Eigenschaften ▪ Toxikologisch unbedenklich ▪ Beständig gegenüber Körperflüssigkeiten
PA PACM 12 (transparent)	TROGAMID®	 EVONIK Leading Beyond Chemistry	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Glasklar und hohe Lichtdurchlässigkeit ▪ Hohe mechanische Festigkeit ▪ Hohe Wärmeformbeständigkeit und hohe Zähigkeit ▪ Gute Chemikalienbeständigkeit ▪ Geringe Verarbeitungsschwindung
PBT	VESTODUR®	 EVONIK Leading Beyond Chemistry	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Geringe Wasseraufnahme, daher exakte Maßhaltigkeit ▪ Hohe Festigkeit und Härte ▪ Gutes Gleitreibungsverhalten, geringer Abrieb ▪ Gute elektrische Eigenschaften ▪ Keine Neigung zu Spannungsrissen
Copolyamid-Schmelzklebstoff	VESTAMELT®	 EVONIK Leading Beyond Chemistry	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wirtschaftliches und textilschonendes Fixieren, auch von schwierig zu verklebenden Oberflächen ▪ Gute Beständigkeit beim Waschen und chemischen Reinigen ▪ Dampf- und Lösemittelbeständig
PC (Polycarbonat)	TARFLON™	 idemitsu	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hohe Schlagzähigkeit ▪ Gute Transparenz ▪ Hervorragende Wärmebeständigkeit ▪ Exzellente Maßhaltigkeit ▪ Ausgezeichnete elektrische Eigenschaften
PMMA* glasklar und gefärbt	PLEXIGLAS®	 RÖHM	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Höchste Lichtdurchlässigkeit (92 %) ▪ Sehr gute UV-Beständigkeit ▪ Hohe Oberflächenhärte ▪ Typen mit ausgezeichneter Schlagzähigkeit verfügbar ▪ Typen mit sehr guter Lichtstreuung erhältlich
Polyoxymethylen** Copolymer	SABIC® POM	 sabic	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hohe Festigkeit und Steifigkeit ▪ Hervorragende Chemikalienbeständigkeit ▪ Geringe Reibungskoeffizienten (selbstschmierend) ▪ Ausgezeichnete Verschleiß Eigenschaften ▪ Gute Dimensionsstabilität und einfache Verarbeitung
PPS***	TORELINA™	 TORAY	Polyphenylensulfid



* Erhältlich in DE und AT ** Erhältlich in DE und CH *** Erhältlich in AT

Polyolefine*

Polymer	Handelsname	Hersteller	Produktbeschreibung
PP-H	Borealis	 BOREALIS	Polypropylen Homopolymer
PP-C	Borealis	 BOREALIS	Polypropylen Copolymer
PP-R	Borealis	 BOREALIS	Polypropylen Random Copolymer
LDPE	ExxonMobil	 ExxonMobil	Low Density Polyethylen
LLDPE	ExxonMobil	 ExxonMobil	Linear Low Density Polyethylen
HDPE	ExxonMobil	 ExxonMobil	High Density Polyethylen
EVA	Escorene	 ExxonMobil	Ethylen-Vinylacetat-Copolymer

* Erhältlich in AT

Styrolpolymere*

Polymer	Handelsname	Hersteller	Produktbeschreibung
ABS	TOYOLAC™	 TORAY	Acrylnitril-Budatien-Styrol
SAN	TOYOLAC™	 TORAY	Styrol-Acrylnitril-Copolymer

* Erhältlich in AT



Erfahren Sie mehr
über unsere
maßgeschneiderten
Polymerlösungen
unter **brenntag.com**.

Brenntag Polymerlösungen

Als unser Kunde können Sie auf ein umfangreiches Produkt- und Serviceportfolio rund um Additive und Kunststoffe zurückgreifen.

Wir bieten Ihnen ausgewählte, hochwertige Produkte weltweit führender Hersteller. Darüber hinaus verfügen wir über ein einzigartiges globales Netzwerk und arbeiten mit all unseren Partnern in vertrauensvollen, langfristigen Kooperationen zusammen.

Ihre Vorteile im Überblick:

- Jahrzehntelange Erfahrung in der Polymerindustrie
- Starker, zuverlässiger Partner innerhalb eines weltweit führenden Chemiedistributors
- Qualität, Compliance und EHS-gesicherte Abläufe, Logistik, Produkte und Dienstleistungen
- Branchenführendes Produktportfolio zur optimalen Lösung Ihrer Anforderungen
- Flexibilität bei der Erschließung neuer Standards für unsere Produktpalette
- Technische Beratung und Unterstützung vor Ort
- Unterstützung beim Supply Chain Management
- Zugang zu Brenntag Connect

Unser Expertenteam berät Sie gerne in allen Fragen, von Rohstoffen bis zur Optimierung Ihrer Produktionsprozesse und der Wiederverwertung von Kunststoffen.





Brenntag Connect

Brenntag Connect ist Ihre Online-Plattform und Ihr 24/7-Zugang zu Brenntag Produkten und Services wie Bestellungen, Produktinformationen, Dokumente und Rechnungen.



Zugang zu
Brenntag Produkten
und Preisen



Wichtige
Dokumente an
einem Ort



Anfragen
senden



Bestellungen
aufgeben und
verfolgen



Bestellhistorie
und Rechnungen



Scannen und
registrieren



Kontakt

Deutschland

Brenntag GmbH
Messeallee 11
45131 Essen
Tel.: +49 201 6496-0
brenntag.gmbh@brenntag.de

Österreich

Brenntag Austria GmbH
Linke Wienzeile 152
1060 Wien
Tel.: +43 59 995-0
office@brenntag.at

Schweiz

Brenntag Schweizerhall AG
Elsässerstrasse 229 - 245
4056 Basel
Tel.: +41 58 344 80 00
info@brenntag.ch

